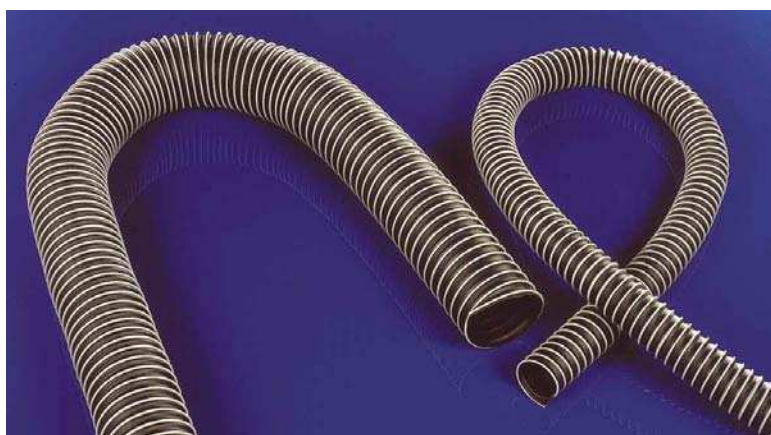


Wąż ssawny i przesyłowy dla podwyższonych temperatur – bardzo lekki



Szybkozłącze Master Grip



Kołnier Combiflex zamontowany na stałe



Złączka PU zamontowana na stałe

MASTER-SANTO SL

Material

Ścianka węża: tkanina poliestrowa, powlekana mieszanką gumy EPDM i polipropylenu.

Spiral: drut ze stali sprężynowej

Zastosowanie

- wąż ssawny do przesyłu pary (zastosowania niskociśnieniowe)
- zasysanie i rozprowadzanie powietrza – wąż wykorzystywany przy budowie silników
- wąż przesyłowy gorącego i zimnego powietrza wykorzystywany przy budowie pojazdów i silników
- przesyłanie gazów

Charakterystyka

- dobra odporność chemiczna na zasady, kwasy i opary rozpuszczalników
- gazoszczelny
- bez plastyfikatorów i halogenów
- odporny na ozon i promieniowanie UV
- lekki
- bardzo elastyczny
- gładki wewnątrz dający optymalny przepływ
- mały promień zagięcia
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma powlekana spirala ze stali sprężynowej
2. Ścianka węża: tkanina poliestrowa, powlekana mieszanką gumy EPDM i polipropylenu



DN 38 – DN 400

Zakres temperatury

- -40°C do +130°C
- chwilowo do +150°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-SANTO SL

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnątrzna mm	Ciężar kg/m.
38	2,500	8250	38	48	0,30
50	2,200	8000	50	60	0,36
60	1,600	7250	60	70	0,43
63	1,500	6960	63	72	0,44
65	1,400	6800	65	74	0,46
70	1,300	6400	70	79	0,49
75	1,200	6000	75	84	0,59
80	1,100	5600	80	89	0,63
90	1,000	4800	90	100	0,63
100	0,900	4000	100	111	0,63
110	0,900	3800	110	119	0,68
115	0,800	3700	115	124	0,71
120	0,800	3600	120	130	0,74
125	0,800	3500	125	135	0,77
130	0,700	3400	130	138	0,79
140	0,700	3200	140	149	0,86
150	0,600	3000	150	160	0,95
160	0,600	2800	160	170	1,01
170	0,600	2600	170	180	1,07
175	0,500	2500	175	185	1,10
180	0,500	2400	180	190	1,13
200	0,500	2000	200	211	1,68
225	0,400	1810	225	236	1,78
250	0,400	1620	250	262	1,88
275	0,300	1420	275	287	1,96
280	0,300	1400	280	291	1,98
300	0,300	1250	300	313	2,75
350	0,200	860	350	362	3,19
400	0,200	500	400	413	3,65

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN38 – DN400
- Kolor czarny
- Długości produkcyjne 10m

Dostępne na żądanie

- specjalne długości
- inne średnice
- powlekany i zakończony mankietami

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20⁰C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż ssawny i przesyłowy dla podwyższonych temperatur – lekki



Szybkozłącze Master Grip



Kołnierz Combiflex zamontowany na stałe



Złączka PU zamontowana na stałe

MASTER-SANTO L

Material

Ścianka węża: 100% termoplastycznego wulkanizatu (TPV).

Spiral: drut ze stali sprężynowej

Zastosowanie

- wąż ssawny do przesyłu pary (zastosowania niskociśnieniowe)
- zasysanie i rozprowadzanie powietrza - wąż wykorzystywany przy budowie silników
- wąż przesyłowy gorącego i zimnego powietrza przy budowie pojazdów i silników
- przesyłanie gazów
- transport granulatu w podwyższonej temperaturze

Charakterystyka

- dobra odporność chemiczna na zasady, kwasy i opary rozpuszczalników
- gazoszczelny
- bez plastyfikatorów i halogenów
- odporny na ozon i promieniowanie UV
- lekki
- bardzo elastyczny
- gładki wewnątrz dający optymalny przepływ
- mały promień zagięcia
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: TPV
3. Grubość ścianki między spiralami około 0,7 mm
4. Gładka wewnętrzna ścianka węża



DN 25 – DN 500

Zakres temperatury

- -40°C do +130°C
- chwilowo do +150°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-SANTO L

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnątrzna mm	Ciężar kg/m.
25	1,060	8000	31	31	0,24
32	0,830	7250	40	40	0,34
38	0,690	6750	46	46	0,37
40	0,690	6750	48	48	0,38
45	0,610	6000	53	53	0,40
50	0,550	5250	58	58	0,43
55	0,510	4500	63	63	0,49
60	0,460	4500	68	68	0,51
65	0,420	3750	73	73	0,62
70	0,370	3750	78	78	0,65
75	0,370	3000	84	84	0,69
80	0,320	3000	88	88	0,73
90	0,280	2250	99	99	0,85
100	0,280	2250	110	110	0,91
110	0,230	2250	119	119	0,99
115	0,230	2250	124	124	1,02
120	0,230	2250	129	129	1,06
125	0,230	2250	135	135	1,13
130	0,190	2250	139	139	1,15
140	0,190	1500	149	149	1,33
150	0,190	1500	161	161	1,42
160	0,190	1500	170	170	1,67
170	0,140	1500	180	180	1,73
175	0,140	1500	185	185	1,78
180	0,140	1500	190	190	1,82
200	0,140	1500	214	214	2,21
225	0,090	750	235	235	2,45
250	0,090	750	260	260	2,90
275	0,090	750	284	284	2,99
280	0,090	750	290	290	3,01
300	0,080	675	310	310	3,07
315	0,080	675	325	325	3,11
325	0,080	675	335	335	3,26
350	0,040	675	360	360	3,46
375	0,040	575	385	385	3,87
400	0,040	575	410	411	4,27
450	0,040	575	460	461	4,86
500	0,040	575	510	511	5,47

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN25 – DN500
- Kolor czarny
- Długości produkcyjne
DN25 – DN250: 10m i 15m
od DN 275: 10m

Dostępne na żądanie

- specjalne długości
- inne średnice
- powlekany i zakończony mankietami

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż ssawny i przesyłowy dla podwyższonych temperatur– średniociężki



Szybkozłącze Master Grip



Kołnierz Combiflex zamontowany na stałe



Złączka PU zamontowana na stałe

MASTER-SANTO H

Material

Ścianka węża: 100% termoplastycznego wulkanizatu (TPV)

Spiral: drut ze stali sprężynowej

Zastosowanie

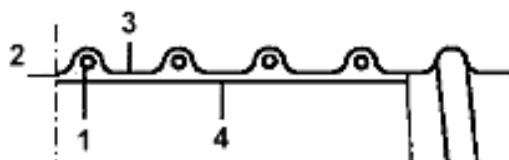
- wąż ssawny do przesyłu pary (zastosowania niskociśnieniowe)
- zasysanie i rozprowadzanie powietrza wykorzystywany przy budowie silników
- wąż przesyłowy gorącego i zimnego powietrza przy budowie pojazdów i silników
- przesyłanie gazów
- transport granulatu w podwyższonej temperaturze i przy zwiększonym nacisku mechanicznym

Charakterystyka

- dobra odporność chemiczna na zasady, kwasy i opary rozpuszczalników
- odporny na podwyższone ciśnienie i próżnię
- gąszczeniowy
- bez plastyfikatorów i halogenów
- odporny na ozon i promieniowanie UV
- mocny
- odporny przy zwiększonym nacisku mechanicznym
- bardzo elastyczny
- gładki wewnątrz dający optymalny przepływ
- mały promień zagięcia
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: TPV
3. Grubość ścianki między spiralami około 1,4 mm
4. Gładka wewnętrzna ścianka węża



DN 25 – DN 500

Zakres temperatury

- -40°C do +130°C
- chwilowo do +150°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-SANTO H

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnątrzna mm	Ciężar kg/m.
25	1,460	9400	47	33	0,24
32	1,140	9400	60	41	0,35
38	1,090	8400	69	47	0,40
40	1,050	8350	72	49	0,41
45	1,030	8250	80	55	0,47
50	1,020	8000	87	61	0,55
55	0,960	7750	95	65	0,59
60	0,890	7500	102	70	0,64
65	0,840	6750	112	75	0,69
70	0,790	6750	117	80	0,76
75	0,700	6000	126	87	0,80
80	0,700	6000	132	91	0,87
90	0,580	5250	149	101	0,94
100	0,530	4500	165	112	1,01
110	0,473	4500	179	121	1,09
115	0,473	3125	186	126	1,13
120	0,460	3125	194	131	1,17
125	0,460	3125	203	138	1,27
130	0,460	3125	209	141	1,31
140	0,370	2500	224	151	1,41
150	0,370	2500	242	163	1,50
160	0,320	2500	255	171	1,73
170	0,320	1875	270	181	1,88
175	0,320	1875	278	186	1,96
180	0,260	1875	285	191	2,04
200	0,260	1875	321	215	2,25
225	0,210	1250	353	237	2,50
250	0,210	1250	390	263	3,07
275	0,160	1250	426	288	3,58
280	0,160	1250	435	293	3,64
300	0,160	1250	465	313	3,90
315	0,160	1250	488	328	4,13
325	0,160	1250	503	338	4,29
350	0,160	1250	540	363	4,84
375	0,110	675	580	388	5,23
400	0,110	675	615	413	5,69
450	0,110	675	690	463	6,58
500	0,110	675	765	513	7,38

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN25 – DN500
- Kolor czarny
- Długości produkcyjne
DN25 – DN250: 10m i 15m
od DN 275: 10m

Dostępne na zamówienie

- specjalne długości
- inne średnice
- powlekany i zakończony mankietami

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.