



MASTER SANTO H



Wąż ssawno-tłoczny do podwyższonych temperatur – średniociężki

Konstrukcja

1. Nieruchomy drut ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: 100% termoplastycznego wulkanizatu (TPV)
3. Grubość ścianki między spiralami 1,4 mm
4. Gładka wewnętrzna ścianka węża

Zakres temperatury

- -40°C do +130°C
- chwilowo do +150°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności

Zastosowanie

- wąż ssawny do odprowadzania pary (zastosowania niskociśnieniowe)
- zasysanie i rozprowadzanie powietrza wykorzystywany przy budowie silników
- wąż przesyłowy gorącego i zimnego powietrza przy budowie pojazdów i silników
- przesyłanie gazów
- transport granulatu w podwyższonej temperaturze

Charakterystyka

- dobra odporność chemiczna na zasady, kwasy, ługi i opary rozpuszczalników
- odporny na podwyższone ciśnienie i próżnię
- gazoszczelny
- bez plastyfikatorów i halogenów
- odporny na skoncentrowany ozon i promienio-

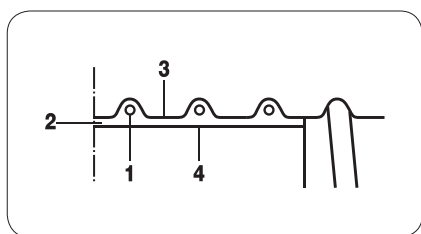
wanie UV

- mocny
- odporny przy zwiększonym nacisku mechanicznym
- elastyczny
- gładki wewnątrz dający optymalny przepływ
- mały promień zagięcia
- zgodny z normą TRBS 2153 (strefa 1,21) odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje poprzez obustronne uziemienie spirali
- zgodny z RoHS

Standardy produkcyjne

- DN 25 – DN 500
- Kolor: czarny
- Na zamówienie wąż może być wykonany ze skokiem spirali <30mm, wówczas jest zgodny z normą TRBS 2153 (strefa 1, 21) do przesyłu niepalnych pyłów i gazów o niskiej przewodności, odprowadzenie ładunków następuje poprzez obustronne uziemienie spirali

Na życzenie: wersja trudnopalna Master Santo H-se Trudnopalny wg UL 94 klasyfikacja V-0



Elementy połączeniowe:



Obejma Master Grip



Prostka symetryczna



Tuleja termokurczliwa

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm] [*]	Średnica zewnętrzna [mm]	Ciężar [kg/m]
25	1,460	9400	47	33	0,24
32	1,140	9400	60	41	0,35
38	1,090	8400	69	47	0,40
40	1,050	8350	72	49	0,41
45	1,030	8250	80	55	0,47
50	1,020	8000	87	61	0,55
55	0,960	7750	95	65	0,59
60	0,890	7500	102	70	0,64
65	0,840	6750	112	75	0,69
70	0,790	6750	117	80	0,76
75	0,700	6000	126	87	0,80
80	0,700	6000	132	91	0,87
90	0,580	5250	149	101	0,94
100	0,530	4500	165	112	1,01
110	0,473	4500	179	121	1,09
115	0,473	3125	186	126	1,13
120	0,460	3125	194	131	1,17
125	0,460	3125	203	138	1,27
130	0,460	3125	209	141	1,31
140	0,370	2500	224	151	1,41
150	0,370	2500	242	163	1,50
160	0,320	2500	255	171	1,73
170	0,320	1875	270	181	1,88
175	0,320	1875	278	186	1,96
180	0,260	1875	285	191	2,04
200	0,260	1875	321	215	2,25
225	0,210	1250	353	237	2,50
250	0,210	1250	390	263	3,07
275	0,160	1250	426	288	3,58
280	0,160	1250	435	293	3,64
300	0,160	1250	465	313	3,90
315	0,160	1250	488	328	4,13
325	0,160	1250	503	338	4,29
350	0,160	1250	540	363	4,84
375	0,110	675	580	388	5,23
400	0,110	675	615	413	5,69
450	0,110	675	690	463	6,58
500	0,110	675	765	513	7,38

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.