

PO OTRZYMANIU WENTYLATORA PROSIMY O SPRAWDZENIE:

- Czy typ i wielkość wentylatora są prawidłowe, zgodne z zamówieniem,
- Czy dane na tabliczce znamionowej odpowiadają parametrom żądanym (napięcie, częstotliwość, wydajność, itp.),
- Czy klasyfikacja na zgodność z Dyrektywą ATEX odpowiada wymaganiom oraz czy jest zgodna z zamówieniem,
- Czy wentylator nie został uszkodzony podczas transportu.
- Czy dołączona jest Dokumentacja Techniczno Ruchowa silnika będąca integralną częścią dokumentacji dotyczącej wentylatora
- Sprawdzić dokumentację towarzyszącą urządzeniu według tabeli poniżej

1	Instrukcja obsługi wentylatora
2	Instrukcja obsługi silnika
3	Deklaracja zgodności na ATEX i CE wentylatora
4	Deklaracja zgodności na ATEX i CE silnika
5	Rysunek złożeniowy wentylatora
6	Rysunek z rozbiciem na części, z listą części
7	Rysunek z zaznaczeniem wszystkich oznaczeń na urządzeniu
8	Kopia świadectwa kontroli wyważania i wibracji
9	Kopia świadectwa wyważania wirnika
10	Kopia świadectwa z wynikiem drgań wentylatora

W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń bądź braku części dokumentacji prosimy o kontakt z punktem sprzedaży lub z SERWISEM Venture Industries.

Przed rozpoczęciem pracy z wentylatorem przeciwwybuchowym typu EGM prosimy o zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji i z treścią instrukcji dotyczącej samego silnika. Dzięki stosowaniu się do poniższych zaleceń zapewnicie Państwo warunki do bezawaryjnej pracy urządzenia.

1. INFORMACJE OGÓLNE.

Obudowy wentylatorów EGM standardowo są spawane z blachy stalowej, malowane proszkowo na kolor czarny RAL 9005 (farbą proszkową o właściwościach antystatycznych zapewniającą również ochronę antykorozyjną). W konstrukcji zastosowano elementy wykonane z blachy mosiężnej minimalizujące ryzyko zaiskrzenia. Wirniki z prostymi łopatkami są spawane z blachy stalowej, malowane proszkowo na kolor czerwony RAL 3000 (wykonanie dla kategorii 2D/3D lub 2G), a także ze stopów aluminium malowane proszkowo na kolor czerwony RAL 3000 (3G). Wirniki wyważane są dynamicznie wg ISO14694 w klasie dokładności G2.5, gdzie maksymalna wartość prędkości skutecznej drgań wentylatora nie może przekraczać 3,5 mm/s. Wentylatory montowane są z silnikami indukcyjnymi, asynchronicznymi trójfazowymi o klasie izolacji F, wykonane zgodnie z wymogami Dyrektywy ATEX. Przeznaczone są do montażu wewnątrz, w instalacji (tj. kanały na wlocie i/lub

wylocie z wentylatora), w strefach zagrożenia wybuchem odpowiednio Z1 i/lub Z2 (kategoria 2G/3G) oraz Z21 i/lub Z22 (kategoria 2D/3D). Temperatura transportowanego medium nie może przekraczać 60°C (wersje specjalne na wyższą temperaturę transportowanego medium dostępne na życzenie). Niedozwolone jest używanie wentylatora w temperaturze otoczenia powyżej 40°C i poniżej -20°C (patrz tabliczka znamionowa silnika elektrycznego). Niedozwolone są przeróbki i modyfikacje wentylatora. Wszelkie wykonania specjalne i niestandardowe należy konsultować i uzgadniać bezpośrednio z producentem. W pierwszej kolejności należy zwrócić uwagę na dane na tabliczce znamionowej wentylatora czy są zgodne z zamówieniem.



UWAGA!

**TRANSPORT MEDIUM WYBUCHOWEGO POWINIEN BYĆ ZGODNY Z
PRZEZNACZENIEM WENTYLATORA!**



UWAGA!

**ZBLIŻANIE SIĘ W „LUŻNYM” UBRANIU BĄDŹ WYCIĄGANIE RĘKI W
KIERUNKU OTWARTEGO WLOTU PRACUJĄCEGO WENTYLATORA GROZI
POWAŻNYM KALECTWEM!
ZAGLĄDANIE DO PRACUJĄCEGO WENTYLATORA JEST ZABRONIONE,
GDYŻ NARAŻA UŻYTKOWNIKA NA USZKODZENIE TWARZY!**

Wentylatory promieniowe przeciwybuchowe mogą być dostarczone w wykonaniu zgodnym z Dyrektywą ATEX:
be supplied in accordance with ATEX Directive as a type:



II 2G Ex ce IIB T3,T4



II 2G Ex cd IIB T3,T4



II 2G Ex cde IIB T3,T4



II 2D Ex tD A21 IP6x T 125°C

gdzie:

II – urządzenia przeciwybuchowe przeznaczone do pracy poza wyrobiskami metanowymi, górniczymi i kopalniami

2 / 3 – kategoria urządzenia (ściśle powiązana ze strefą zagrożenia wybuchem, w której może pracować),

G – urządzenie przeznaczone do transportu gazów,

D – urządzenie przeznaczone do transportu pyłów,
Ex – urządzenie elektryczne przeznaczone do pracy w strefach zagrożenia wybuchem,
e – budowa wzmocniona silnika elektrycznego ,
d – silnik elektryczny w osłonie ognioszczelnej
de – silnik elektryczny w osłonie ognioszczelnej z elementami budowy wzmocnionej,
IIA, IIB, IIC – grupy gazowe,
T3, T4 – klasa temperaturowa,
T125°C – maksymalna temperatura dowolnej części powierzchni wentylatora,
tD – ochrona przed zapłonem za pomocą obudowy,
A21 – procedura kontrolna A, dla strefy 21
IP – stopień ochrony.

Siatkę zabezpieczającą, (jeśli zastosowano) umieszczoną zarówno na wlocie jak i wylocie należy regularnie czyścić, stosownie do warunków pracy, w przeciwnym wypadku może nastąpić obniżenie parametrów pracy urządzenia. Wentylatory EGM muszą być montowane w pozycji poziomej (oś obrotu wirnika), w miejscach osłoniętych od bezpośredniego działania czynników atmosferycznych (opadów deszczu, śniegu, nadmiernego nasłonecznienia, itp.). Maksymalna temperatura otoczenia nie powinna przekraczać +40°C, przy czym szczególną uwagę należy zwrócić na odpowiednie chłodzenie silnika elektrycznego i łożyska w korpusie.

Wykonania specjalne:

Obudowy wentylatorów EGM mogą być wykonane z blachy ocynkowanej, nierdzewnej oraz mosiężnej. Wentylatory z barierą temperaturową (przeznaczone do transportu medium o temperaturze wyższej niż +60°C), z silnikami o innej klasie temperaturowej oraz wykonane w innych możliwych konfiguracjach zgodnie z dopuszczeniami Dyrektywy ATEX, każdorazowo wymagają konsultacji z producentem.

Wentylatory typu EGM, nie są zaprojektowane, ani też nie są wykonane jako gazoszczelne.

2. WYMOGI BEZPIECZEŃSTWA

Wentylatory EGM mogą być uruchomiane wyłącznie po zainstalowaniu w urządzeniach i / lub pewnym zamocowaniu do podłoża. Wentylator należy zainstalować tak, aby nie było dostępu do obracającego się wirnika – w przypadku pracy z otwartym wlotem lub wylotem należy bezwzględnie zastosować osłony na wlot lub wylot. **Instalacja powinna być wykonana wyłącznie przez wykwalifikowany personel (wg wytycznych określonych w dyrektywie 99/92/EC ATEX137 tzw. „ATEX USERS”).**

SSANIE

Wentylatory mają dużą siłę ssania. Narzędzia montażowe, ubranie, włosy mogą być łatwo zassane przez wentylator, co może spowodować obrażenia. Należy upewnić się, czy w czasie rozruchu nie ma osób w pobliżu

wlotu wentylatora. Wentylator nie może pracować bez osłony wlotu, ponieważ pracujący wirnik może spowodować poważne obrażenia. Zbliżanie się w „luźnym” ubraniu bądź wyciąganie ręki w kierunku otwartego wlotu pracującego wentylatora grozi poważnym kalectwem.

TŁOCZENIE

Powietrze na wylocie ma dużą energię. Ciała obce wessane przez wentylator mogą zostać wyrzucone z wentylatora z dużą prędkością i spowodować poważne obrażenia. Należy upewnić się, czy w czasie rozruchu urządzenia nie ma osób w strumieniu transportowanego medium. Nigdy nie patrz, nie wkładaj ręki bezpośrednio przed otwarty wylot pracującego wentylatora. Zalecane jest stosowanie osłony wylotu, gdy wentylator pracuje w układzie swobodnego wyrzutu powietrza.

TEMPERATURA

Wentylator przeznaczony jest do transportu medium w temperaturze do $+60^{\circ}\text{C}$. Temperatura otoczenia wentylatora nie może przekraczać $+40^{\circ}\text{C}$. W celu ochrony przed nadmierną temperaturą zewnętrzną, silnik wentylatora należy zabezpieczyć przed bezpośrednim wpływem temperatury i zabezpieczyć przed uszkodzeniami termicznymi.

POZIOM DŹWIĘKU

Poziom ciśnienia akustycznego zależy od punktu pracy wentylatora. Zalecamy sprawdzenie poziomu ciśnienia akustycznego i w razie konieczności zastosowanie układu ograniczającego hałas, np. osłony i ekrany dźwiękochłonne, lub elementy indywidualnej ochrony przed hałasem dla personelu.

3. INSTALACJA

Podłączenie instalacji elektrycznej powinno być wykonane przez wykwalifikowany i upoważniony do tego personel, zgodnie z odpowiednimi regulacjami prawnymi w Polsce, a także zgodnie z zaleceniami Normy Polskiej PN-EN 60079-14. Zaleca się wykonanie podłączenia elektrycznego zgodnie ze schematami umieszczonymi na wieczku puszkii przyłączeniowej silnika oraz w instrukcji obsługi silnika załączonej do niniejszej instrukcji. Instalacja powinna być wykonana wg wytycznych określonych w dyrektywie 99/92/EC ATEX137 tzw. „ATEX USERS”.

- 3.1. Sprawdzić czy wentylator nie został uszkodzony podczas transportu (stwierdzenie uszkodzeń po odbiorze nie będzie uwzględniane).
- 3.2. Podłączenie instalacji elektrycznej powinno być wykonane przez wykwalifikowany i upoważniony do tego personel, zgodnie ze schematem instalacji umieszczonym na wieczku puszkii przyłączeniowej silnika elektrycznego.



UWAGA!

**W PRZYPADKU JAKICHKOLWIEK CZYNNOŚCI WYKONYWANYCH PRZY
WENTYLATORZE NALEŻY ODŁĄCZYĆ URZĄDZENIE OD SIECI ELEKTRYCZNEJ
TAK, ABY BYŁA WIDOCZNA PRZERWA IZOLACYJNA!
STREFA ZAGROŻONA WYBUCEM MUSI BYĆ BEZPIECZNA
TZN POZBAWIONA MIESZANINY WYBUCHOWEJ.**

- 3.3. Niezbędne jest podłączenie zabezpieczenia przed skutkami zwarć i przeciążeń w celu ochrony silnika elektrycznego i sieci zasilającej. Nastawy zabezpieczeń muszą być odpowiednie z maksymalnym dopuszczalnym natężeniem prądu umieszczonym na tabliczce znamionowej silnika elektrycznego, zgodnie z odpowiednimi regulacjami prawnymi obowiązującymi w Polsce. Zabezpieczenie powinno być odpowiednio dobrane do parametrów silnika, **(np. uwzględniając wartość czasu t_E podawanego dla silników klasy Ex e)**
- 3.4. Niezbędne jest zastosowanie zabezpieczenia przed skutkami zaniku fazy lub asymetrii w sieci zasilającej wentylator, które spowoduje odłączenie zasilania w przypadku zaniku co najmniej jednej z faz.
- 3.5. Szczególną uwagę należy zwrócić na połączenia uziemienia „PE” silnika elektrycznego i uziemienia obudowy wentylatora. Zarówno silnik jak i wentylator są wyposażone w odpowiednie do tego celu przewidziane zaciski. **Przekrój przewodu uziemiającego powinien być nie mniejszy niż 4mm^2 .**
- 3.6. Po sprawdzeniu, czy przypadkiem we wnętrzu wentylatora bądź puszkii przyłączeniowej nie pozostawiono narzędzi lub śrub itp., dokonać rozruchu próbnego. Sprawdzić czy wirnik obraca się w prawidłowym kierunku (patrz strzałka na obudowie wentylatora). Zmianę kierunku obrotów wentylatora można otrzymać zamieniając dwa przewody w skrzynce zgodnie ze schematami umieszczonymi na wieczku skrzynki silnika elektrycznego.

UWAGA!



**PRACA WENTYLATORA Z NIEPRAWIDŁOWYM KIERUNKIEM
OBROTÓW OBNIŻA PARAMETRY PRACY I MOŻE DOPOROWADZIĆ DO
ZNISZCZENIA WENTYLATORA!**

- 3.7. Wykonać pozostałe podłączenia mechaniczne na wlocie i wylocie wentylatora, stosownie do instalacji, zaleca się stosowanie osłon wlotu i wylotu z wentylatora. Szczególną uwagę należy zwrócić na prawidłowy montaż wibroizolatorów – jeśli zastosowano (zależnie od typu są to wibroizolatory swobodnego posadowienia bądź przeznaczone do przymocowania do płaszczyzny posadowienia). Należy również przedsięwziąć odpowiednie środki zaradcze w przypadku ryzyka przenoszenia drgań na wentylator od urządzeń / konstrukcji zewnętrznych.
- 3.8. Stosownie do dostarczonego wyposażenia opcjonalnego, podłączyć czujniki do zewnętrznego układu zabezpieczeń.

3.9. Dla stref Z21/Z22 – 2D/3D należy stosować wibroizolatory (dla 2D obowiązkowo, dla 3D zalecane).



Dla urządzeń kategorii 2D obowiązkowo należy stosować kontrolę stanu dynamicznego oraz kontrolę temperatury silnika/urządzenia i wibroizolatory.

4. URUCHOMIENIE WENTYLATORA

Wentylator należy mocno i pewnie zamocować do podłoża w żądanej pozycji wykorzystując otwory w podstawie. Powinno się zachować odstęp minimum 0.5m od sąsiadujących urządzeń lub ścian. Wentylatory przeznaczone do strefy 2D powinny być wyposażone w wibroizolatory.

Zaleca się włączenia (start) wentylatora przy maksymalnie możliwie zamkniętym wlocie i wylocie wentylatora, tzn. przy minimalnym poborze mocy.

Start / praca wentylatora z całkowicie otwartym wlotem i wylotem nie jest zalecany, gdyż powoduje nadmierne obciążenie silnika elektrycznego (patrz charakterystyka wydajności).

Przy rozruchu próbnym należy szczególnie zwrócić uwagę na wartość prądu pracy.

Jeżeli natężenie znamionowe określone na tabliczce znamionowej silnika zostanie przekroczone przy normalnej eksploatacji wentylatora – należy sprawdzić czy:

- podawane napięcie i częstotliwość prądu odpowiada danym znamionowym;
- nie nastąpiło mechaniczne uszkodzenie wentylatora (wirnik, zespół łożysk);
- urządzenie zostało prawidłowo dobrane do instalacji.

5. OKRESOWE PRZEGLĄDY WENTYLATORA / SILNIKA

Każdy wentylator, a w szczególności jego silnik, należy poddawać regularnym, (co 6 miesięcy lub po przepracowaniu 3000 godzin), okresowym przeglądom uwzględniającym oględziny zewnętrzne, czyszczenie z osadów silnika i wentylatora, czyszczenie wnętrza wentylatora (otwór rewizyjny, drenaż), sprawdzenie poprawności działania i nastaw aparatury zabezpieczającej, pomiar rezystancji uzwojeń silnika, demontaż osłony wirnika chłodzenia wentylatora i czyszczenie śmigła, sprawdzenie luzu w łożyskach (stosownie do warunków pracy). Staranna konserwacja wentylatora powinna obejmować również pomiar drgań wentylatora.

Użytkownik zobowiązany jest do założenia i systematycznego uzupełniania karty, dzienniku przeglądów i napraw, w którym winny być umieszczone wszelkie wyniki pomiarów, prace konserwacyjne, itp



Przy przeglądach i pracach konserwacyjnych należy bezwzględnie stosować się do zaleceń producenta silnika – DTR silnika dołączona jako oddzielny dokument, stanowiący integralną część niniejszej instrukcji.

Zaleca się dokonywania inspekcji urządzenia w okresach i zakresach – należy zwracać szczególną uwagę na:

Codziennie:

Kontrolować możliwe wycieki z silnika, nietypowy hałas lub wibracje wentylatora. Stan osłon na wlocie i/lub wylocie.

Co miesiąc:

Kontrola wnętrza wentylatora i stanu zabrudzenia wirnika poprzez otwór inspekcyjny. Dokonać spustu ewentualnego płynu/kondensatu poprzez zawór drenażowy

Co rok:

Sprawdzić stan połączeń śrubowych i ewentualnie dokręcić śruby i/lub nakrętki wg wytycznych dokumentacji wentylatora. Zwrócić uwagę na stan powłoki lakierniczej elementów wentylatora. Dokonać przeglądu silnika elektrycznego, odpowiednich pomiarów zgodnie z instrukcją obsługi silnika.

6. KONSERWACJA I PRZECHOWYWANIE

Należy w miarę możliwości przeciwdziałać gromadzeniu się kurzu / osadów na wentylatorze, gdyż ogranicza to możliwość odprowadzania ciepła przez silnik, a tym samym może prowadzić do jego uszkodzenia. Osadzony kurz i brud na łopatkach powodują utratę prawidłowego wyważenia wirnika. Powoduje to skrócenie bezawaryjnego czasu pracy urządzenia.

Wentylator należy poddawać systematycznym oględzinom. Odstępy między rutynowymi badaniami i przeglądami powinny być tak dobrane, aby uwzględniały określone warunki pracy i działania. Czas pomiędzy konserwacjami powinien być zmniejszony, jeśli np. wentylator jest wystawiony na zwiększone działania kurzu i żrących atmosfer. W wypadku wystąpienia niespodziewanych i niepokojących objawów typu podwyższony hałas, temperatura, wibracje wentylator musi zostać wycofany z użytku i dokładnie zbadany.

Użytkownik zobowiązany jest do założenia i systematycznego uzupełniania karty, dzienniku przeglądów i napraw, w którym winny być umieszczone wszelkie wyniki pomiarów, prace konserwacyjne, czyszczące itp.

Informacje na temat smarowania i konserwacji łożysk - proszę skorzystać z instrukcji producenta silnika.

Przy transporcie zanieczyszczonego medium, lub w przypadku znacznego zabrudzenia należy odkręcić pokrywę otworu inspekcyjnego i wyczyścić starannie wnętrze wentylatora. Dozwolone jest stosowanie czystej

wody. Aby usunąć z wnętrza wentylatora wszelkie płyny, należy odkręcić nakrętkę zaworu spustowego (umieszczona na dole obudowy), a następnie zakręcić po usunięciu cieczy.



UWAGA!
**WSZELKIE CZYNNOŚCI PODLEGAJĄCE CZYSZCZENIU I/LUB
KONSERWACJI NALEŻY PRZEPROWADZAĆ PRZY ODŁĄCZONYM
ZASILANIU!**
**STREFA ZAGROŻONA WYBUCEM MUSI BYĆ BEZPIECZNA
TZN POZBAWIONA MIESZANINY WYBUCHOWEJ.**

Wentylatory powinny być przemieszczane i transportowane na paletach, krytymi środkami transportu bez nadmiernych wstrząsów. W czasie transportu i przechowywania wentylatory należy chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi. W przypadku przechowywania wentylatory należy składować w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, wolnych od substancji szkodliwych dla urządzenia w temperaturze powyżej 10°C, ale nie większej niż 40°C. Nie wolno przechowywać w pomieszczeniach, gdzie gromadzone są nawozy sztuczne, wapno chlorowane, kwasy, środki chemiczne, itp.

7. CZĘŚCI ZAMIENNE, NAPRAWY, SERWIS

Zaleca się stosowanie tylko i wyłącznie oryginalnych części zamiennych oraz oryginalnego wyposażenia dodatkowego. Ewentualne naprawy wentylatorów EGM powinny być wykonywane przez serwis producenta.



UWAGA!
**KAŻDORAZOWA NAPRAWA LUB ZAMIANA CZĘŚCI SKŁADOWYCH WG
DYREKTYWY ATEX WYMAGA UMIESZCZENIA STOSOWNEJ
INFORMACJI NA DODATKOWEJ TABLICZCE NA UMIESZCZANEJ NA
WENTYLATORZE LUB W DOKUMENTACJI TOWARZYSZĄCEJ URZĄDZENIU
W MIEJSCU PRACY (DZIENNIK NAPRAW, ITP. – OBOWIĄZEK
UŻYTKOWNIKA) !**

~~Montaż wentylatora w sposób niezgodny z instrukcją, oraz praca urządzenia w stanie zdemontowanym są zabronione. Próby samodzielnej naprawy w okresie gwarancji powodują jej utratę.~~

Przy zamawianiu części zamiennych należy podać wielkość wentylatora i nazwę części wg załączonego rysunku ze spisem części zamiennych.





8. WADLIWE DZIAŁANIE / ZAGROŻENIA I ICH MOŻLIWE PRZYCZYNY

OBJAWY	MOŻLIWA PRZYCZYNA
Nadmierne wibracje lub hałas	<ul style="list-style-type: none"> Zużyty lub zniszczony wirnik; Zanieczyszczenia odłożone na wirniku spowodowały utratę wyważenia; Ocieranie części; Odkształcony wał silnika; Poluzowana śruba mocowania wirnika, wirnik luźny na wale silnika; Awaria lub zużycie łożysk; Utrata wyważenia wirnika silnika elektrycznego lub awaria silnika (zużycie / uszkodzenie tarcz, opraw łożyskowych); Awaria systemu pomiarowego i/lub kontrolnego odpowiedzialnego za sygnalizację nadmiernych drgań.
Przeciążenie silnika	<ul style="list-style-type: none"> Ocieranie wirnika wentylatora o element obudowy; Awaria lub zużycie łożysk; Awaria uzwojeń silnika (przebiecie, przegrzanie, degradacja izolacji itp.); Awaria wyłącznika lub układu zabezpieczenia; Zanik jednej z faz zasilających; Przekroczenie dopuszczalnej prędkości obrotowej silnika (regulacja falownikiem); Zbyt małe obciążenie wentylatora, za niskie pod-/nadciśnienie pracy, należy zadławić wentylator na ssaniu lub tłoczeniu; Niska temperatura zasysanego medium – dotyczy wykonań specjalnych wentylatorów do pracy w wysokich temperaturach. <p>Należy zwrócić szczególną uwagę na stan przewietrzaka oraz osłonę przewietrzni silnika (stosownie do zanieczyszczenia odpowiednio oczyścić). Zmniejszona zdolność do własnego chłodzenia silnika może powodować przegrzewanie się silnika bez zadziałania urządzeń zabezpieczających.</p>
Nieudany rozruch wentylatora.	<ul style="list-style-type: none"> Wirnik ociera o obudowę wentylatora lub we wnętrzu znajdują się obce ciała (np. narzędzie przypadkowo pozostawione podczas instalacji); Zanik jednej z faz zasilających; Awaria układu rozruchowego, np. układu automatyki rozruchu 0-Y-D (gwiazda-trójkąt) – zbyt krótki czas do przełączenia na „trójkąt”; Nie dokonano resetu urządzeń zabezpieczających.
Zadziałanie urządzeń zabezpieczających w trakcie pracy	<ul style="list-style-type: none"> Nieprawidłowe nastawy zabezpieczenia zwłocznego wyłącznika i/lub nieprawidłowe nastawy przekaźników zabezpieczających np. w układzie z czujnikami pozystorowymi lub termokontaktami; Przeciążenie silnika elektrycznego (zobacz punkt 8.3 powyżej); Nadmierny czas rozruchu, zbyt długi czas do przełączenia z “gwiazdy” na “trójkąt”; Nieprawidłowo dobrany przekrój przewodów zasilających, przy zbyt małym przekroju i znacznych długościach, spadek napięcia na przewodach powoduje zadziałanie zabezpieczenia zanikowego.

9.0 Przykład oznaczenia – tabliczki znamionowej wentylatora EGM

MARKING

(OZNACZENIA NA TABLICZCE ZNAMIONOWEJ)

 Venture Industries Sp. z o.o.	Venture Industries Sp. z o.o. Mokra 27, 05-092 Łomianki-Kielpin Warszawa, Poland www.venture.pl		Fan Type / Size: 1		
	MOTOR TYPE	2	9	Hz	10
PROD. YEAR / SERIAL	3		11	IP	INS. CL. F
TOTAL WEIGHT kg	4	JOB REF.NO.	5	12	V 13 A
MAX. PERMISSIBLE RUNNING SPEED rpm	6	AMBIENT TEMPERATURE RANGE -20°C to +40°C		14	rpm 15 kW
CATEGORY	7 INSIDE	CATEGORY	8 OUTSIDE	16	Pa 17 m ³ /h
 0344		 KEMA 06ATEX0094		 II 7 18	
Designed & Constructed in Accordance with PN-EN 14986:2007					
Please refer to User Instructions and Installation & Maintenance Manual before starting operation					

- 1 Fan Type / Size (Typ wentylatora / rozmiar)
- 2 Motor Type (Typ silnika)
- 3 Production Year / Serial (Rok produkcji / numer seryjny)
- 4 Total Weight, kg (całkowita waga wentylatora)
- 5 Job Reference number (nr zlecenia)
- 6 Maximum permissible running speed, rpm (maksymalna dozwolona prędkość obrotowa – zależna od ilości biegunów w silniku:
 - Dla 2-biegunowych 3000 rpm
 - Dla 4-biegunowych 1500 rpm
 - Dla 6-biegunowych 1000 rpm
 - Dla 8-biegunowych 750 rpm)
- 7 Category of explosionproof electrical apparatus for group II inside zone (kategoria urządzenia w wykonaniu przeciwwybuchowym dla grupy II, wewnątrz strefy – kategoria 1,2 lub 3 dla gazów G, dla pyłów D)

- 8) Category of explosionproof electrical apparatus for group II outside zone (kategoria urządzenia w wykonaniu przeciwwybuchowym dla grupy II, na zewnątrz – strefy kategoria 1,2 lub 3 dla gazów G, dla pyłów D)
- 9) Power rated frequency, Hz (znamionowa częstotliwość zasilania)
- 10) Article number (numer artykułu)
- 11) IP Protection (stopień ochrony IP silnika)
- 12) Nominal voltage of a system, V (znamionowe napięcie silnika)
- 13) Rated current, A (prąd znamionowy silnika)
- 14) Rated running speed, rpm (prędkość obrotowa znamionowa silnika)
- 15) Rated power of motor, kW (znamionowa moc silnika)
- 16) Maximum total pressure, Pa (maksymalne ciśnienie całkowite wentylatora)
- 17) Maximum duty, m³/h (maksymalna wydajność wentylatora)
- 18) Explosionproof parameters of fan (Parametry przeciwbuchowe wentylatora – rodzaj budowy, klasa temperaturowa, klasa gazowa (tylko dla wykonania G), np. (Ex cd IIC T3,T4 or Ex ce IIB T3,T4 or Ex tD A21 IP66 T 125°C).

10.0 GWARANCJA

- 10.1 Gwarancja obejmuje wady ukryte i uszkodzenia powstałe w okresie gwarancyjnym z winy producenta (tzn. w skutek wady materiału, złej obróbki lub montażu)
- 10.2 Termin ważności gwarancji obejmuje 12 miesięcy od daty zakupu. W przypadku naprawy gwarancyjnej okres ten przedłuża się o czas od zgłoszenia urządzenia do naprawy do czasu powiadomienia o dokonaniu naprawy.
- 10.3 Zakresem gwarancji nie objęte są czynności wymienione w instrukcji obsługi (DTR) oraz należące do normalnej obsługi eksploatacyjnej (np. instalacja urządzenia, czyszczenie i konserwacja, naturalne zużycie części np. łożysk).
- 10.4 Zużycie części i materiałów eksploatacyjnych w normalnym trybie użytkowania nie uprawnia do roszczeń gwarancyjnych (łożyska, pasy klinowe itp.).
- 10.5 Utrata gwarancji następuje w przypadku niewłaściwej instalacji i eksploatacji urządzenia (niezgodne z przeznaczeniem i niniejszą DTR), dokonywania napraw lub zmian konstrukcyjnych bez zgody Producenta, stwierdzenia uszkodzeń powstałych z przyczyn zewnętrznych (uszkodzenia mechaniczne, chemiczne, zalanie wodą itp.) oraz w przypadku braku czytelnej tabliczki znamionowej producenta.
- 10.6 Reklamacje są uwzględniane po okazaniu czytelnie wypełnionej karty gwarancyjnej wraz z dowodem zakupu (fakturą) i dostarczeniu reklamowanego urządzenia.
- 10.7 W przypadkach szczególnych, czas dokonania naprawy gwarancyjnej może przedłużyć się do 6 tygodni roboczych.

KARTA GWARANCYJNA

nazwa urządzenia:		<i>Pieczęć punktu sprzedaży i podpis sprzedawcy:</i>
model:		
nr fabr./nr silnika:	/	
nr rachunku/faktury:		
data sprzedaży:		

Dane zgłaszającego reklamację: (nazwa i adres firmy, telefon	
---	--

Opis uszkodzenia:	
--------------------------	--

Adnotacje o przebiegu napraw:

Data zgłoszenia:	Data naprawy:	Rodzaj naprawy:	Pieczęć i podpis serwisu